

# notiziario



notiziario trimestrale in omaggio ai Soci del  
**CLUB ALPINO OPERAIO**  
CAO viale Innocenzo XI, 70 / 22100 Como Italia  
telefono 031.263.121  
www.caocomo.it / e.mail posta@caocomo.it

direttore responsabile Andrea Bocci  
grafica Lavori in Corso / San Fermo (Co)  
stampa Castelletti / Erba (Co)  
Poste Italiane SPA  
spedizione in abbonamento postale 70%  
autorizzazione Tribunale di Como  
n. 237 del 30 marzo 1972

anno XLX / numero 1 / gennaio 2023

la sede è aperta il **MERCOLEDÌ**  
dalle 21.00 rispettando per l'accesso  
i protocolli di sicurezza anti Covid 19,  
fatte salvo nuove disposizioni.



# CAO

---

**2 RELAZIONE MORALE**

---

**4 CALENDARIO 2023**

---

**8 5XMILLE  
QUOTE SOCIALI  
SU E GIÙ**

---

Care Socie, cari Soci,

giungiamo a voi, sia pure con un certo ritardo,

a portarvi prima di tutto i nostri migliori **auguri**  
per un **anno** migliore di sempre.

Troverete le pagine dedicate all'ultima Assemblea, tenutasi in maggio,  
nuovamente nella nostra accogliente sede, durante la quale sono state ratificate  
importanti modifiche al nostro Statuto, per adeguarci alle nuove normative relative  
al Terzo settore, vista la nostra confermata iscrizione al nuovo **RUNTS:**

Registro Unico Nazionale del Terzo Settore, settore di cui, a buon diritto,  
facciamo ora parte.

Nella parte centrale troverete il **CALENDARIO** cronologico

delle attività che abbiamo organizzato per voi per questo 2023.

Il Programma Attività Sociali 2023, nella sua consueta veste fisica, verrà presentato  
durante la serata organizzata per **GIOVEDÌ 2 FEBBRAIO 2023**

presso il rinnovato Cinema Astra, alla presenza di una ospite d'eccezione;  
anche se forse lo riceverete per posta, insieme al prossimo Notiziario,

il nostro auspicio è che possiate partecipare in molti alla serata!

**Care Socie, cari Soci,**

come era prevedibile buona parte dell'anno 2021 è stata fortemente condizionata dalla pandemia Covid-19 che, seppure contrastata dalla campagna di vaccinazioni, ha continuato a portare lutti e dolore tra la gente coinvolgendo molte famiglie, anche di nostri Soci. A ciascuna di esse va la nostra vicinanza e solidarietà così come un sincero ed affettuoso ricordo va a tutti i nostri Soci che ci hanno lasciato. Ricordiamo tutti con un breve silenzio.

L'attività della nostra Associazione ha subito, ovviamente, per il secondo anno consecutivo, importanti limitazioni che il Consiglio Direttivo ha cercato di contrastare cercando sempre di realizzare tutte le attività possibili e cercando di mantenere vivo lo spirito del CAO.

**ATTIVITA' SOCIALI**

Per la prima volta dopo decenni non si è potuto organizzare la tradizionale serata di presentazione del Programma sociale per cui non si è ritenuto opportuno realizzare il simpatico libretto, finanziato anche con le inserzioni pubblicitarie, che portava a casa di tutti i Soci, il programma calendarizzato delle nostre attività. Una difficile decisione presa con il timore di perdere la possibilità di usufruire negli anni successivi del contributo di tanti amici. Anche alcune altre iniziative invernali, molto importanti, non hanno potuto essere realizzate prime fra tutte le settimane bianche a Panchià ed a Brunico, le gite con le ciaspole, quelle di sci alpinismo e quelle di sci alpino. I primi numeri che dobbiamo citare sono comunque quelli relativi alla partecipazione complessiva alle attività in montagna nel 2021, per i quali dobbiamo registrare 239 (255) presenze di soci per 712 (968) giornate complessive. Sono numeri che, pur richiedendo un dettaglio maggiore, confermano la problematicità della situazione e forniscono una chiara dimostrazione degli effetti negativi della pandemia sulla nostra vita sociale. Entrando nel dettaglio delle singole attività si rilevano:

**escursionismo:**

7 (6) gite con la presenza di 165 (45) partecipanti e 39 (16) accompagnatori;

**trekking di 4 giorni:**

2 (1) con la presenza di 64 (21) partecipanti

**alpinismo:**

1 (1) gita con la presenza di 2 (10) partecipanti e 4 (3) accompagnatori;

Un riscontro particolare deve essere comunque riservato al trekking, che da diversi anni, sono diventati un segmento considerevole dell'attività. Il primo trekking si è effettuato in Val di Fiemme e in Val di Fassa dal 25 al 28 giugno ed hanno partecipato 28 soci con 4 accompagnatori. Il primo giorno è stato effettuato un percorso ad anello nel Parco Naturale del Monte Corno, con partenza da Tredona e passando per la Malga Cison. Il secondo giorno nella zona del Catinaccio è stata effettuata un'escursione alle Torri del Vajolet, Rifugio Re Alberto e passo Santer. La domenica si è partiti dal Col Rodella utilizzando la funivia. Si è effettuato il giro del Sasso Lungo e tre persone hanno effettuato anche la risalita alla vetta del Sasso Piatto. L'ultimo giorno si è utilizzato l'impianto del Cermis per risalire poi sino ai laghi di Bombasel ed alla Forcella Macaco.

Al secondo trekking, previsto con l'utilizzo del pullman, dal 3 al 6 settembre in Val Sarentino hanno partecipato 28 soci con 4 accompagnatori. Il primo giorno si sono visitate le Piramidi di Terra dell'Altopiano del Renon salendo da Bolzano con la funivia e utilizzando il trenino del Renon. Negli altri tre giorni sono state effettuate altrettante escursioni in Val Sarentino. La prima, "Giro delle 4 cime", assai impegnativa per la lunghezza del percorso, ha portato il gruppo fino alla Latzfonser Kreuz. La stessa località

# Relazione morale

## assemblea di giovedì 26 maggio 2022



è stata raggiunta anche da un piccolo gruppo che ha effettuato un itinerario più semplice. La seconda ha avuto come meta la Seeb-Alm raggiunta da tutti i partecipanti. Alcuni ardimentosi hanno prolungato l'escursione sino a raggiungere il rifugio Marburger Hutte. La terza si è sviluppata sui monti sopra Sarentino sino agli "ometti di pietra" posti sulla cima del monte Grosse Reisch. La ginnastica presciistica si è potuta svolgere solo nell'ultimo trimestre dell'anno e si sono dovute applicare tutte le norme di sicurezza in vigore per le palestre che hanno reso l'organizzazione particolarmente difficoltosa anche se abbiamo potuto riscontrare la massima collaborazione da parte della dirigenza del Setificio. Le iscrizioni sono state comunque significative considerando che si sono iscritti ben 35 soci (19).

**I Soci si Incontrano**, l'attività di incontri culturali periodici mensili, causa la pesante situazione sanitaria, non ha potuto essere organizzata.

Presso la nostra Capanna, il 17 ottobre, è stata organizzata la gara di bocce **XVIII Trofeo Fiorella Nosedà** cui hanno aderito numerosi soci. Nel pomeriggio è seguita la tradizionale Castagnata che da moltissimi anni viene svolta in concomitanza con la gara di bocce.

Con grande soddisfazione, dopo la mancata edizione del 2020, il 7 novembre ci siamo ritrovati in Capanna per celebrare la **49° Festa Amici della Montagna**. Pur osservando tutte le normative Covid 60 soci (0) si sono ritrovati per festeggiare in amicizia la fine dell'anno sociale.

**CORALE CAO**

L'attività della Corale, nel corso del 2021, è stata praticamente impedita dalla pandemia essendo un'attività ad alto rischio. Le prove sono riprese solo a metà novembre tra moltissime difficoltà dovute alla rinuncia di diversi coristi. Un particolare ringraziamento al Maestro che in questa situazione di difficoltà ci ha garantito la sua presenza gratuitamente.

**CAMPEGGIO**

Durante il mese di agosto è stato organizzato il **48° campeggio sociale a Peio in Val di Sole**. Complessivamente si sono avvicendati 29 (31) soci, per un totale di 297 (376) giornate di presenza con una diminuzione di ca. il 12% sulle presenze dell'anno precedente. Un ottimo risultato considerata la grave situazione sanitaria.

Come sempre le escursioni ai rifugi, alle vette circostanti anche su vie ferrate e le ardite pedalate in mountain-bike hanno impegnato i partecipanti che hanno raccolto grandi soddisfazioni da questa loro attività. Una particolare segnalazione va fatta per l'organizzazione che si è dovuta adeguare alla normativa anti Covid-19 limitando pesantemente l'utilizzo delle strutture comunitarie. Un plauso ai Soci campeggiatori che si sono adattati e hanno fortemente collaborato alla buona riuscita dell'attività.

**CONCORSO FOTOGRAFICO**

Il **45° Concorso Fotografico** si è rivolto agli autori di immagini digitali. Hanno partecipato 18 (16) soci, con 89 (80) opere. Dobbiamo purtroppo rammaricarci per la dipartita del Rag. Antonio Vasconi che da sempre ha presieduto la Giuria del nostro concorso fotografico. A Lui il Consiglio Direttivo ha deliberato di intitolare il Premio speciale della Giuria.

Il figlio Piero, del Fotocineclub Cernobbio, che ringraziamo per la passione e la costanza che dedica a questa attività del CAO, ne ha assunto l'eredità nell'incarico. La Giuria riunitasi il 2/12/2021 ha deliberato le seguenti premiazioni:

**Premio speciale Rag. Antonio Vasconi "alla memoria", a Signoriello Antonio**

con 4 opere e la seguente motivazione "Il Desiderio di scoprire, arricchisce il nostro sapere per capire il contenuto e la forma della composizione fotografica"

**1° premio a Botta Chiara**

**2° premio a Galvani Giorgio**

**3° premio a Benvenuti Antonio**

La premiazione, che si è tenuta in sede mercoledì 15 dicembre 2021, ha consentito di rivedere tutte le foto ed ascoltare il commento del Presidente della Giuria. I premi riproducenti le foto premiate su pietra lavica sono stati, come sempre, particolarmente apprezzati.

**COLLABORAZIONI**

Le tradizionali attività che venivano svolte in collaborazione con il CAI di Como ed il CAI di Moltrasio non si sono potute svolgere causa la pandemia interrompendo così una tradizione che durava da moltissimi anni.

**SEDE SOCIALE**

L'apertura della sede è stata rigorosamente regolata dalle disposizioni che di volta in volta venivano emanate dalle autorità. Già da fine 2020 l'apertura della sede era limitata alla sera di giovedì. A partire dal 17 novembre 2021 il Consiglio Direttivo ha deliberato che la Sede venga aperta, per la normale attività sociale, una sola volta alla settimana nella giornata di mercoledì garantendo così alla Corale di effettuare le prove nella giornata di giovedì.

**GESTIONE CAPANNA**

Dopo la disdetta del contratto da parte della società Vecchi Saporì s.r.l., avvenuta il 16/09/2020, si è provveduto alla stipula di un nuovo contratto con una nuova società costituita da uno dei soci della Vecchi Saporì: il signor Campaniello Pietro. L'atto notarile di affitto di ramo d'azienda, stipulato il 24/09/2020 presso il notaio dott. Attilio Schiavetti - reperitorio n. 141047 raccolta n. 37059 - affida la gestione alla società "Baita Capanna CAO s.r.l.s." garantendo così la continuità della gestione stessa. Il 2021 ha quindi rappresentato il primo vero esercizio completo della nuova società che ha ovviamente dovuto subire, come tutti, le conseguenze economiche commerciali della pandemia. I canoni di locazione sono stati comunque regolarmente pagati.

**COMUNICAZIONE**

Nel 2021, malgrado le difficoltà siamo riusciti a mantenere la periodicità del Notiziario CAO che è uscito con i quattro numeri canonici. Con il quarto numero doveva essere pubblicato anche il tradizionale libretto che doveva riportare il nuovo programma per l'anno 2022. Per motivi tecnici l'operazione è stata posticipata al primo numero del 2022 regolarmente inviato ai Soci. Nella situazione pandemica in cui ci si è ritrovati, una sempre maggiore importanza hanno assunto gli altri strumenti che servono a mantenere i contatti con i Soci. Il sito Internet, le news mensili ed e-mail specifiche sono state utilizzate con continuità. Un grazie particolare al direttore responsabile del Notiziario Andrea Bocci e al nostro informatico Giorgio Galvani che hanno saputo gestire la comunicazione dell'Associazione in modo efficace.



<b>GENNAIO</b>	17 MA	varie - in sede	Serata divulgativa su rischio valanghe e su metodi e mezzi di autosoccorso artva, pala e sonda
	21 SA	varie	Pratica utilizzo mezzi autosoccorso in località da stabilire Iscrizioni la sera del MA 17 (riservata ai Soci)
	29	ciaspole	Monte Bar (CH) m 1816
<b>FEBBRAIO</b>	2 GI	cinema Astra	ore 20:45 Serata presentazione Programma Attività Sociale 2023 con ospite: Eva Toschi alpinista e scrittrice
	5	scialpinismo	Alto Lario/Bassa Valtellina/Val d'Avers - itinerario secondo meteo
	7 MA	proiezione - in sede	ore 21:00 I Soci si incontrano, con Chiara Botta e Antonio Signoriello Invito al cammino: nuove avventure a piedi e in bici
	11/18	sci alpino/sci nordico/ciaspole/escursionismo	51 <sup>a</sup> settimana bianca: Brunico/val Pusteria (BZ) m 838
	12	ciaspole	L'anello di Carì/val Leventina (CH) m 1959
	19	sci alpino ragazzi	Madesimo (SO) m 1550
	26	ciaspole	Cima di Piazzo/Piani d'Artavaggio (LC) m 2057
	26	scialpinismo	Engadina itinerario secondo meteo
<b>MARZO</b>	7 MA	proiezione - in sede	ore 21:00 I Soci si incontrano, con i gruppi alpinistico e escursionistico Rivediamoci le gite 2022
	12	ciaspole	Lago di Pescegallo/val Gerola (SO) m 1865
	12	scialpinismo	Valle d'Aosta itinerario secondo meteo
<b>APRILE</b>	1 e 2	scialpinismo	Alta Valtellina/Valle d'Aosta/ Val Formazza - itinerario secondo meteo
	2	escursionismo	Varazze, Santuario N.S. della Guardia, Cogoletto, Varazze
	4 MA	proiezione - in sede	ore 21:00 I Soci si incontrano Mattia Raimondi: Alta via della Valtellina
	16	escursionismo	Dal Crocino al Poncione/Via Verde Varesina
	23	escursionismo/ragazzi	L'Anello di Chironico/val Leventina (CH) col CAI Moltrasio
<b>MAGGIO</b>	2 MA	proiezione in sede	ore 21:00 I Soci si incontrano Isola di Creta: dal monte al mare
	7	escursionismo	Monte Due Mani/Valsassina (LC) m 1666
	21	escursionismo	Monte Garzirola/val Colla (CH) m 2116
<b>GIUGNO</b>	6 MA	proiezione in sede	ore 21:00 I Soci si incontrano Carla Brambilla: Uzbekistan
	11	escursionismo	Capanna Poncione di Braga/valle di Peccia (CH) m 2017
	25	escursionismo	Pizzo D'Alben/val Varrone (LC) m 1865 col CAI Como
<b>GIUGNO/LUGLIO</b>	30 VI	escursionismo/trekking	
	4 VII		Auronzo di Cadore/Val d'Ansiei (BL) m 866
<b>LUGLIO</b>	14/15/16	escursionismo	Giro del Monviso/con pernottamenti in rifugi
<b>LUGLIO/AGOSTO</b>	30 VII	campeggio	50° Campeggio: Cimolais/Val Cimoliana (PN)
	19 VIII		Campeggio Bresin m 652
<b>SETTEMBRE</b>	3	escursionismo	Laghi del Porcile/val Brembana (BG) m 2100
	17	escursionismo	Becca Trècare/Valtournanche (AO) m 3033
	25/30	escursionismo/trekking	Isola di Tenerife
<b>OTTOBRE</b>		varie	Inizio corso di ginnastica presciistica
	8	varie	Gara di bocce e castagnata alla Capanna CAO
	14/15	escursionismo	Gita di chiusura/rifugio Sant'Jorio (CO) m 1980
<b>NOVEMBRE</b>	5	varie	51 <sup>a</sup> Festa Amici della Montagna alla Capanna CAO
	29 ME	varie - in sede	47° concorso fotografico: termine presentazione opere
<b>DICEMBRE</b>		varie - in sede	47° concorso fotografico: serata premiazione opere in sede
	17	varie	Escursione di Natale con scambio di auguri, sulle Prealpi Lombarde, località da definire

**TESSERAMENTO**

Nel corso del 2021 a causa della pandemia, il numero dei soci ha subito una variazione negativa rispetto all'anno precedente consolidandosi a 307 (392), così suddivisi:

- soci ordinari** 148 (190)
- soci sostenitori** 84 (118)
- soci familiari** 75 (84)

Questi dati meritano di essere analizzati più compiutamente. Il numero totale dei soci è diminuito del 21,7% rispetto all'anno precedente una flessione molto significativa che mai aveva raggiunto un così alto livello che, contrariamente all'esercizio 2020, si è duplicato anche sui ricavi specifici da tesseramento con una diminuzione del 23,1%. Malgrado tutti gli sforzi e gli appelli per incentivare le iscrizioni non si riesce comunque ad incrementare la compagine sociale ed il permanere di questa situazione ci induce a sensibilizzare, ancora una volta, tutti i Soci affinché si facciano promotori della raccolta di nuove adesioni e soprattutto della pubblicizzazione per il rinnovo annuale dell'iscrizione.

**RACCOLTA FONDI**

Nel corso del 2021 è stata realizzata una raccolta fondi di € 800,00 realizzata durante in occasione della Festa Amici della Montagna. Ringraziamo ancora una volta tutti i soci che con la loro generosità hanno contribuito in modo concreto alla gestione del CAO. Tali introiti sono stati destinati a finanziare le spese ordinarie di gestione dell'Associazione.

**SITUAZIONE ECONOMICA E FINANZIARIA**

Il bilancio d'esercizio chiuso al 31 dicembre 2021, ed il cui dettaglio sarà esposto nella successiva lettura delle voci componenti lo Stato Patrimoniale ed il Conto Economico, presenta un risultato positivo di € 3.041,61 dopo aver stanziato ad Ammortamenti € 17.503,27. Relativamente alla situazione finanziaria, merita di essere segnalata lo stato del mutuo di € 170.000,00 a suo tempo contratto per l'acquisto della sede, per il quale, al 31 dicembre 2021, sono già state pagate n. 186 rate. La quota capitale residua ammonta a € 8.22,70 e dovrà essere rimborsata in 6 rate mensili di € 1.390,48 (comprensive di interessi). Si segnala che la rata scadente il 31/12/2021 ci è stata addebitata nel gennaio 2022 e quindi non contabilizzata nell'esercizio 2021.

Si conferma che le condizioni del mutuo sono state rinegoziate ottenendo dal 1/9/2015 una riduzione del tasso debitore dal 5,9% al 5% con una diminuzione della rata di € 34,91. Si segnala che da aprile 2020 abbiamo ottenuto la facilitazione della sospensione della quota capitale per 12 mesi. Per quanto riguarda l'altro mutuo di € 30.000,00, acceso per fronteggiare la necessità di liquidità necessaria per realizzare la manutenzione straordinaria del tetto della Capanna, si segnala che, terminato il preammortamento di 12 mesi, si sono già rimborsate 15 rate per cui il saldo del conto capitale al 31/12/2021 presenta un debito di € 17.826,06. Anche per il 2021 siamo iscritti nell'elenco dei soggetti che hanno richiesto di accedere al beneficio del 5 per mille pubblicato dall'Agenzia delle Entrate. Nell'esercizio in esame ci sono stati accreditati i contributi per l'anno 2019 e 2020 per un importo complessivo di € 6.530,02. Siamo ovviamente grati ai Soci ed agli Amici del CAO che hanno accolto il nostro appello, apponendo la propria firma sul modello 730, ed a coloro che hanno contribuito a pubblicizzarne l'iniziativa. Nell'esercizio in esame sono state rispettate tutte le normative fiscali che regolano le associazioni sportive dilettantistiche. La gestione amministrativa è stata oggetto di particolare attenzione, applicando criteri di trasparenza e rigore, mediante la tenuta della contabilità in modo analitico e dettagliato. Come richiesto dalla normativa, ci siamo sempre adeguati agli adempimenti burocratici,



sempre più complessi e stringenti anche per le Associazioni sportive come la nostra. Relativamente alla situazione economica, il bilancio presenta un risultato positivo di € 3.041,61 dovuto alla differenza tra i ricavi di € 66.295,23 ed i costi di € 63.253,62. Entrando nel dettaglio della gestione ordinaria, per i ricavi le voci positive più significative sono:

<b>oblazioni da soci</b>	€ 2.248,00
<b>raccolta fondi</b>	€ 800,00
<b>contributo 5 x mille</b>	€ 6.730,02
<b>Tesseramento 2020</b>	€ 6.605,00
<b>Canone locazione capanna</b>	€ 12.000,00
<b>Ricavi attività sociali</b>	€ 34.503,81

Cui si contrappongono le seguenti voci più significative di costo:

<b>Costi sede</b>	€ 4.820,99
<b>Costi Capanna</b>	€ 1.177,50
<b>Costi attività sociali</b>	€ 28.084,54
<b>Ammortamenti</b>	€ 17.505,27
<b>Costi generali</b>	€ 3.648,78
<b>Oneri tributari</b>	€ 3.173,00
<b>Oneri Finanziari</b>	€ 2.073,38

**ATTIVITA' 2022**

Il Consiglio Direttivo, ha elaborato un programma per l'anno 2022 particolarmente significativo deliberando di tornare a pubblicare il relativo libretto che è stato consegnato ai Soci con il Notiziario n. 1 e pubblicato sul sito del CAO.

La presentazione del programma presso l'Auditorium del Don Guanella non si è potuta concretizzare per il secondo anno consecutivo sempre a causa della pandemia.

La situazione neve non ci ha consentito di effettuare gite con le ciaspole ma non ci ha impedito di realizzare con successo le due settimane bianche a Panchià ed a Brunico.

Anche l'attività escursionistica e sci alpinistica è iniziata regolarmente così come si sono attivate le prenotazioni per i trekking di Courmayeur e di Creta che hanno già raccolto un notevole numero di adesioni.

La collaborazione con la dott.ssa Sara Auguadro del Consorzio ABC e con il notaio dott.ssa Federica Giazzi è proseguita anche nei primi mese del 2022 al fine di arrivare alla revisione dello statuto sociale nell'ambito della normativa relativa agli Enti del Terzo Settore ed all'iscrizione al RUNTS (Registro Unico nazionale Terzo settore).

**CONSIDERAZIONI CONCLUSIVE**

Signore Socie, Signori Soci, questo esercizio 2021, malgrado le grandi difficoltà, che hanno limitato le attività della nostra Associazione, ha conseguito risultati positivi sul piano sociale che su quello economico.

Di questo dobbiamo essere grati a tutti coloro che si sono lasciati coinvolgere nella gestione del CAO dove un numero rilevante di persone sono impegnate come responsabili ed accompagnatori nel portare avanti con passione e determinazione le diverse iniziative. A loro un particolare ringraziamento.

Le previsioni sull'andamento della pandemia ci prospettano una visione del futuro un po' più ottimistica. Rimane aperto il grande problema della fidelizzazione dei Soci che ci deve vedere tutti impegnati nel garantire al CAO una compagine sociale sempre adeguata ed in grado di poter affrontare gli anni a venire con serenità e fiducia.

Il Consiglio Direttivo si augura che quanto realizzato nel 2021, pur in una situazione emergenziale, possa comunque raccogliere il Vostro consenso e ritenendovi poi d'accordo sulle modalità con le quali si è provveduto alla redazione della presente Relazione e del Bilancio chiuso al 31 dicembre 2021, che di seguito sarà presentato, Vi invita ad approvarli.

*... canta pazienza*

All'appello per riformare una Corale avevamo risposto in 35 con tanto entusiasmo. Eravamo nel 2008 e abbiamo iniziato un percorso di formazione sotto la guida del nostro impagabile Maestro Pasquale Amico che ha preso per mano questa compagine formata da alcuni preparati musicalmente e altri, la maggior parte, che non avevano mai preso in mano una partitura musicale. Quasi tutti, ma non tutti, con una buona intonazione vocale, quasi tutti abituati a cantare a piena gola, come si faceva durante le gite in montagna. Ci siamo stupiti di quanta preparazione fosse necessaria per cantare in coro, di come fosse importante respirare bene, essere rilassati e soprattutto ascoltare per usare le corde vocali in armonia col resto del gruppo. L'impegno è stato tanto e la pazienza del nostro Maestro è stata infinita. L'organico nel corso degli anni si è assottigliato, per subentrati impegni familiari o per la difficoltà di garantire una presenza costante alle prove. E di quanto fosse importante essere presenti sempre ce ne siamo accorti subito, bastava mancare ad un incontro per trovarsi in difficoltà a raggiungere l'armonia del gruppo che bisognava ogni volta ricostruire. Poi è arrivata la pandemia che ci ha costretti a chiudere l'attività per due anni e quando siamo ripartiti diversi non se la sono più sentita di rientrare. Alla fine siamo rimasti in pochi e anche per motivi economici si è arrivati alla decisione di chiudere. Con tanto rimpianto e con tanti bei ricordi che ci hanno legato in tutti questi anni.

**socie trentennali**

30

Nel corso della serata ha avuto luogo anche la consegna dei riconoscimenti alle persone iscritte da trent'anni al nostro sodalizio, e per l'esattezza cinque signore, iscritte dal 1992. Ecco, in rigoroso ordine alfabetico:

- Bruna BOSSUTO**
- Carla BRAMBILLA**
- Paola BRAMATI**
- Alessandra MOLteni ALBONICO**
- Paola SPADINA**



Bruna BOSSUTO



Paola BRAMATI



Carla BRAMBILLA



Alessandra MOLTENI ALBONICO

# 5XMILLE

Con la consegna della Certificazione Unica da parte delle aziende o degli enti pensionistici, si apre la stagione del 5 x mille.

Il momento in cui occorre scegliere quale organizzazione sostenere, senza alcun costo, con una semplice firma e con l'indicazione di un numero.

*vi proponiamo  
il numero giusto  
00453090136*

È IL CODICE FISCALE DEL CAO CLUB ALPINO OPERAIO

È consentita una sola scelta

BOZZA INTERNET

SCELTA PER LA DESTINAZIONE DEL CINQUE PER MILLE DELL'IRPEF (in caso di scelta FIRMARE in UNO degli spazi sottostanti)

SOSTEGNO DEGLI ENTI DEL TERZO SETTORE ISCRITTI NEL RUNTS DI CUI ALL'ART. 46, C. 1, DEL D.LGS. 3 LUGLIO 2017, N. 217, COMPRESSE LE COOPERATIVE SOCIALI ED ESCLUSE LE IMPRESE SOCIALI COSTITITE IN FORMA DI SOCIETÀ, NONCHÉ SOSTEGNO DELLE ONLUS ISCRITTE ALL'ANAGRAFE

FINANZIAMENTO DELLA RICERCA SCIENTIFICA E DELLA UNIVERSITÀ

FIRMA

Codice fiscale del beneficiario (eventuale) **00453090136**

FIRMA

Codice fiscale del beneficiario (eventuale)

## ATTENZIONE

**ora la casella giusta da compilare è quella del  
SOSTEGNO DEGLI ENTI DEL TERZO SETTORE ISCRITTI NEL RUNTS  
non più quella del  
SOSTEGNO ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE DILETTANTISTICHE**

SOSTEGNO ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE DILETTANTISTICHE RICONOSCIUTE AI FINISPORTIVI DAL CONI A NORMA D'ALLEG. CHE SVOLGONO UNA RILEVANTE ATTIVITÀ DI INTERESSE SOCIALE

FIRMA

Codice fiscale del beneficiario (eventuale)

SOSTEGNO DEGLI ENTI GESTORI DELLE AREE PROTETTE

*non costa nulla*

È un gesto importante che non comporta alcun aumento delle imposte da versare, ma permette di contribuire concretamente al sostegno dell'Associazione

*non è un'alternativa  
all'8 per mille*

È un'opportunità distinta dall'8 per mille, non la sostituisce ed ha finalità diverse

## quote associative

Il Consiglio direttivo ha deliberato, anche per questo nuovo anno, di mantenere inalterati le cifre degli importi relativi alle quote, che saranno:

<b>soci sostenitori</b>	<b>30,00 €</b>
<b>ordinari</b>	<b>20,00 €</b>
<b>familiari</b>	<b>15,00 €</b>



## un libro per bambini ... e genitori

Passeggiate tra camosci e marmotte,  
notti in tenda sotto le stelle,  
corse spericolate sulla neve.  
Tre bambini e un cane  
esplorano le montagne:  
quattro stagioni di amicizia e avventure  
raccontate con immagini piene di dettagli,  
per scoprire giochi all'aria aperta,  
paesaggi, animali e altre meraviglie.  
Della stessa autrice di  
"Nel mio giardino il mondo"

